



## CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI PIANI ZINCATI A CALDO

Acciai per formatura a freddo EN 10346	DX 51 D + Z	DX 52 D + Z	DX 53 D + Z	DX 54 D + Z	DX 56 D + Z	DX 57 D + Z
Snervamento	-	140 - 300	140 - 260	120 - 220	120 - 180	120 - 170
RM	270 - 500	270 - 420	270 - 380	260 - 350	260 - 350	260 - 350
A 80 min. > 0,70	22	26	30	36	39	41
A 80 min 0,51 ÷ 0,70	20	24	28	34	37	39
A 80 min. ≤ 0,50	18	22	26	32	35	37
r 90 min > 1,5	-	-	-	1,4	1,7	1,9
r 90 min > 0,71 ÷ 1,49	-	-	-	1,6	1,9	2,1
r 90 min ≤ 0,70	-	-	-	1,4	1,7	1,9
n 90 min.	-	-	-	0,18	0,21	0,22

Acciai strutturali EN 10346	S220GD+Z	S250GD+Z	S280GD+Z	S320GD+Z	S350GD+Z	S550GD+Z
Snervamento min	220	250	280	320	350	550
RM min	300	330	360	390	420	560
A 80 min. > 0,70	20	19	18	17	16	-
A 80 min 0,50 ÷ 0,70	18	17	16	15	14	-
A 80 min ≤ 0,50	16	15	14	13	12	-

Acciai microlegati EN 10346	HX260 LAD + Z	HX300 LAD + Z	HX340 LAD + Z	HX380 LAD + Z	HX420 LAD + Z
Snervamento	260 - 330	300 - 380	340 - 420	380 - 480	420 - 520
RM	350 - 430	380 - 480	410 - 510	440 - 560	470 - 590
A 80 min. > 0,70	26	23	21	19	17
A 80 min 0,50 ÷ 0,70	24	21	19	17	15
A 80 min. ≤ 0,50	22	19	17	15	13

Acciai bake hardening EN 10346	HX180BD + Z	HX220BD + Z	HX260BD + Z	HX300BD + Z
Snervamento	180 - 240	220 - 280	260 - 320	300 - 360
RM	290 - 360	320 - 400	360 - 440	400 - 480
A 80 min. > 0,70	34	32	28	26
A 80 min 0,50 ≤ 0,70	32	30	26	24
A 80 min. ≤ 0,50	30	28	24	22
r 90 min	1,5	1,2	-	-
n 90 min.	0,16	0,15	-	-