



CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI PIANI A CALDO

Acciai per formatura a freddo EN 10111	DD 11	DD 12	DD 13	DD 14
Snervamento 1,5 ÷ 1,99	170 ÷ 360	170 ÷ 340	170 ÷ 330	170 ÷ 310
Snervamento 2,0 ÷ 8,00	170 ÷ 340	170 ÷ 320	170 ÷ 310	170 ÷ 290
RM Max	440	420	400	380
A 80 min. 1,5 ÷ 1,99	23	25	28	31
A 80 min. 2,00 ÷ 2,99	24	26	29	32
A 5 min. 3,00 ÷ 8,00	28	30	33	36

Acciai strutturali EN 10025	S185	S235JR	S275JR	S355JR
Snervamento min	185	235	275	355
RM < 3,00	310 ÷ 540	360 ÷ 510	430 ÷ 580	510 ÷ 680
RM ≥ 3,00	290 ÷ 510	360 ÷ 510	410 ÷ 560	470 ÷ 630
A 80 min. ≤ 1,00	-	17	15	14
A 80 min. 1,01 ÷ 1,50	-	18	16	15
A 80 min. 1,51 ÷ 2,00	10	19	17	16
A 80 min. 2,01 ÷ 2,50	11	20	18	17
A 80 min. 2,51 ÷ 2,99	12	21	19	18
A 5 min ≥ 3,00	16	26	23	22

Acciai ad alto limite di snervamento EN 10149	S315MC	S355MC	S420MC	S460MC
Snervamento min	315	355	420	460
RM	390 ÷ 510	430 ÷ 550	480 ÷ 620	520 ÷ 670
A 80 min. < 3,00	20	19	16	14
A 5 min ≥ 3,00	24	23	19	17
	S500MC	S550MC	S600MC	S700MC
Snervamento min	500	550	600	700
RM	550 - 700	600 ÷ 760	650 ÷ 820	750 ÷ 950
A 80 min. < 3,00	12	12	11	10
A 5 min ≥ 3,00	14	14	13	12