



CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI PIANI ELETTROZINCATI

Acciai per Imbutitura EN 10152	DC 01+ZE	DC 03+ZE	DC 04+ZE	DC 05+ZE	DC 06+ZE
Snervamento > 0,70	140 ÷ 280	140 ÷ 240	140 ÷ 220	140 ÷ 200	130 ÷ 180
Snervamento 0,51 ÷ 0,70	140 ÷ 300	140 ÷ 260	140 ÷ 240	140 ÷ 220	130 ÷ 200
Snervamento ≤ 0,50	140 ÷ 320	140 ÷ 280	140 ÷ 260	140 ÷ 240	130 ÷ 220
RM	270 ÷ 410	270 ÷ 370	270 ÷ 350	270 - 330	270 ÷ 350
A 80 min. > 0,70	28	34	37	39	41
A 80 min. 0,51 ÷ 0,70	26	32	35	37	39
A 80 min. ≤ 0,50	24	30	33	35	37
r 90 min. > 2,00	-	1,1	1,4	1,7	1,9
r 90 min. 0,50 ÷ 2	-	1,3	1,6	1,9	2,1
n 90 min. ≥ 0,50	-	-	0,17	0,19	0,21

Acciai ad alto limite di snervamento EN 10268	HC 260 LA+ZE	HC 300 LA+ZE	HC 340 LA+ZE	HC 380 LA+ZE	HC 420 LA+ZE
Snervamento	240 ÷ 310	280 ÷ 360	320 ÷ 410	360 ÷ 460	400 ÷ 500
RM	340 ÷ 420	370 ÷ 470	400 ÷ 500	430 ÷ 550	460 - 580
A 80 min. > 0,70	27	24	22	20	18
A 80 min. 0,51 ÷ 0,70	25	22	20	18	16