



CARATTERISTICHE MECCANICHE LAMINATI PIANI A FREDDO

Acciai per Imbutitura EN 10130	DC 01	DC 03	DC 04	DC 05	DC 06	DC 07
Snervamento > 0,70	140 ÷ 280	140 ÷ 240	140 ÷ 210	140 ÷ 180	120 ÷ 170	100 ÷ 150
Snervamento 0,51 ÷ 0,70	140 ÷ 300	140 ÷ 260	140 ÷ 230	140 ÷ 200	120 ÷ 190	100 ÷ 170
Snervamento ≤ 0,50	140 ÷ 320	140 ÷ 280	140 ÷ 250	140 ÷ 220	120 ÷ 210	100 ÷ 190
RM	270 ÷ 410	270 ÷ 370	270 ÷ 350	270 ÷ 330	270 ÷ 330	250 ÷ 310
A 80 min. > 0,70	28	34	38	40	41	44
A 80 min. 0,51 ÷ 0,70	26	32	36	38	39	42
A 80 min. ≤ 0,50	24	30	34	36	37	40
r 90 min. ≥ 0,50	-	1,3	1,6	1,9	2,1	2,5
r 90 min. > 2,00	-	1,1	1,4	1,7	1,9	2,3
n 90 min. ≥ 0,50	-	-	0,18	0,20	0,22	0,23

Acciai per smaltatura EN 10209	DC 01 EK	DC 04 EK	DC 06 EK	DC 03 ED	DC 04 ED	DC 06 ED
Snervamento > 0,70	140 ÷ 270	140 ÷ 220	120 ÷ 190	140 ÷ 240	140 ÷ 210	120 ÷ 190
Snervamento 0,51 ÷ 0,70	140 ÷ 290	140 ÷ 240	120 ÷ 210	140 ÷ 260	140 ÷ 230	120 ÷ 210
Snervamento ≤ 0,50	140 ÷ 310	140 ÷ 260	120 ÷ 230	140 ÷ 280	140 ÷ 250	120 ÷ 230
RM	270 ÷ 390	270 ÷ 350	270 ÷ 350	270 ÷ 370	270 - 350	270 - 350
A 80 min. > 0,70	30	36	38	34	38	38
A 80 min. 0,51 ÷ 0,70	28	34	36	32	36	36
A 80 min. ≤ 0,50	26	32	34	30	34	34
r 90 min 0,5 ÷ 2,0	-	-	1,6	-	-	1,6
r 90 min. > 2,00	-	-	1,4	-	-	1,4

Acciai ad alto limite di snervamento EN 10268	HC 260 LA	HC 300 LA	HC 340 LA	HC 380 LA	HC 420 LA
Snervamento	240 ÷ 310	280 ÷ 360	320 ÷ 410	360 ÷ 460	400 ÷ 500
RM	340 ÷ 420	370 ÷ 470	400 ÷ 500	430 ÷ 550	460 - 580
A 80 min. > 0,70	27	24	22	20	18
A 80 min 0,51 ÷ 0,70	25	22	20	18	16